

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2001年2月1日 (01.02.2001)

PCT

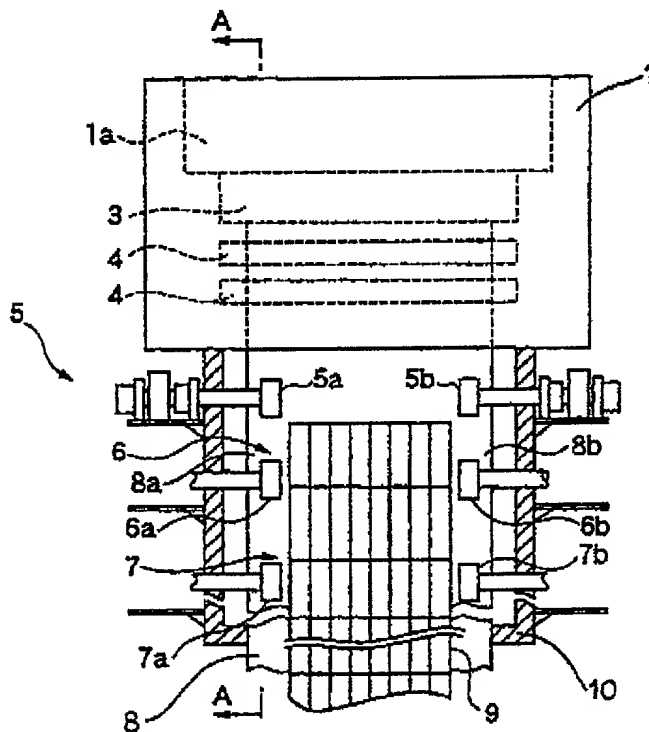
(10) 国際公開番号  
WO 01/07372 A1

- (51) 国際特許分類: C03B 17/06, G02F 1/1333 CORPORATION) [JP/JP]; 〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜2丁目12番20 Kanagawa (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP00/04898 (72) 発明者; および
- (22) 国際出願日: 2000年7月21日 (21.07.2000) (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 菊谷浩幸 (KARIYA, Hiroyuki) [JP/JP]; 〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜2丁目12番20 エヌエッチ・テクノグラス株式会社内 Kanagawa (JP).
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語 (74) 代理人: 阿仁屋節雄, 外 (ANYA, Setuo et al); 〒170-0013 東京都豊島区東池袋1丁目7番5号 池袋イースタンビル5階 Tokyo (JP).
- (30) 優先権データ: 特願平11/208171 1999年7月22日 (22.07.1999) JP (81) 指定国 (国内): KR, SG, US.
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): エヌエッチ・テクノグラス株式会社 (NH TECHNO GLASS 添付公開書類:  
— 国際調査報告書

[続業者]

(54) Title: PRODUCTION METHOD AND DEVICE FOR SHEET GLASS, AND LIQUID CRYSTAL DEVICE

(54) 発明の名称: ガラス板の製造方法、ガラス板の製造装置、及び液晶デバイス



(57) Abstract: When producing a liquid crystal glass substrate by a down-load method, distortion caused by a cooling temperature difference for sheet glass is reduced, and fine distortion caused when sheet glass produced by a down-load method is segmented into small-size pieces is minimized. When sheet glass (8) is produced by a down-load method, a temperature distribution is formed in a width direction of the sheet glass (8) by a heat treating means (9) used in a slow-cooling process after forming. This temperature distribution can offset a sheet glass (8) temperature distribution caused when the sheet thickness of the formed sheet glass (8) is larger at its periphery than at its surface.

[続業者]

WO 01/07372 A1